

Leistungsangebot im Werkstattbereich und Maschinenpark

Prismatische Bearbeitung

Simultan Bearbeitungszentrum Ibarmia CNC (5 Achsen)

Tisch Aufspannfläche: 1700mmx850mm
Rundtischdurchmesser: 800mm
Störkreisdurchmesser: 1100mm
Tischbelastung: 1500 kg

Verfahrwege in mm: X 1500mm
Y 800mm
Z 800mm

Schwenkbereich Kopf: +105° bis -105°

Spindelleistung: 50 kw / 200 Nm / SK40
Spindeldrehzahl: 0-12000 rpm
Werkzeugwechsler: 60 Plätze
Kühlschmiermittelzufuhr: 22 bar Innen 12 bar Außen



Simultan Bearbeitungszentrum EUMACH CNC (5 Achsen)

Tisch Aufspannfläche: 1100mmx600mm
Rundtischdurchmesser: 600mm
Tischbelastung: 500 kg

Verfahrwege in mm: X 1080mm
Y 610mm
Z 610mm

Schwenkbereich Kopf: +30° bis -120°

Spindelleistung: 21 kw / 100 Nm / SK40
Spindeldrehzahl: 0-15000 rpm
Werkzeugwechsler: 32 Plätze
Kühlschmiermittelzufuhr: 40 bar Innen 6 bar Außen



Vertikal Bearbeitungszentrum XV 1570 CNC (3 Achsen)

Tisch Aufspannfläche: 1650mmx700mm
Tischbelastung: 1500 kg

Verfahrwege in mm: X 1500mm
Y 700mm
Z 650mm

Spindelleistung: 15 kw / 95 Nm / SK40
Spindeldrehzahl: 0-8000 rpm
Werkzeugwechsler: 24 Plätze
Kühlschmiermittelzufuhr: 20 bar Innen 3 bar Außen



Drehbearbeitung

Hardinge CNC Drehmaschine GS 200

Verfahrwege in mm: X \varnothing 285mm / Umlauf über Bett: \varnothing 457mm
Z 406mm

Spindelleistung: 13 kw / 125 Nm
Spindelbohrung: 62mm
Zugrohrbohrung: 52mm
Spindeldrehzahl: 5000 rpm
Werkzeugrevolver: 12 Plätze / alle Plätze angetrieben



UNITECH CNC Drehmaschine UT 660

Arbeitsbereich	
Umlaufdurchmesser über Bett	mm 660
Umlaufdurchmesser über Querschlitten	mm 460
Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke	mm 960
Spitzenweite	mm 1.500
Z-Verfahrweg	mm 1.190
max. Drehlänge	mm 1.140
Verfahrweg Schlitten (X-Achse)	mm 390
Werkzeugrevolver:	12 Plätze / alle Plätze angetrieben



Wasserstrahlschneiden

Simultan Wasserstrahlschneidanlage STM Waterjet (5 Achsen)

Technische Daten

Verfahrensgeschwindigkeit:	bis 40 m/min
Bahngenauigkeit:	$\pm 0,05$ mm
Arbeitsflächen:	von 1000 x 2000 mm
Schnittwinkel:	von bis zu 68° (simultan)
Tischbelastung:	bis zu 1500kg /m ²

Schneiden aller Materialien bis zu einer Dicke von über 100mm

Programmierung: erfolgt über DXF / Step. Datei /



Farbgebungsanlage für Nasslackierungen

Abmessungen Lackierkabine: 5,00 m x 4,50 m x 3,15 m

Lacktrockenraum

- Mechanische Temperaturregelung für präzise Trocknungsergebnisse
- Hochleistungslüfter 6000 m³/h für gleichmäßige Luftverteilung
- Infrarot-Trocknungssystem für effiziente und schonende Trocknung des Lackfilms

Siemens Steuerung CPU 314 2DP

Metallbau/Schweißen:

MAG/MIG - Schweißen

WIG – Schweißen

Widerstandspunktschweißen

sämtliche Baustähle, Stahllegierungen, Guss sowie Nichteisenmetalle (Alu, Blei)